

Funktionale Beschreibung

Technische Merkmale - „Prüffeld-Tableau PT 200“:

Allgemein:

Das Prüffeld-Tableau (Baureihe PT 200) ist eine Tischvariante auf Basis des PT 100 für den Anwendungsbereich im Niederspannungsbereich 230 V AC. Der Hauptanwendungsbereich sind kleinere Prüfarbeitsplätze, Messplätze und Prüfarbeitsplätze, die individuell und flexibel an verschiedenen Einsatzorten Anwendung finden. Es erfüllt u. a. folgende Funktionen:

a.) Not-Aus-Kreis:

Der Not-Aus-Kreis wird über ein Sicherheitsbauteil (Not-Aus-Relais) mit Selbstüberwachung ausgeführt. Der Not-Aus-Kreis wird zweikanalig ausgeführt. Die technische Ausführung entspricht dem Performance Level d gemäß der EN 13849-1.

b.) Zusätzliche Not-Aus-Schalter:

Durch das Prüffeld-Tableau können zusätzliche Not-Aus-Schalter (z.B. Not-Aus auf Ständer montiert) in den Not-Aus-Kreis integriert werden. Durch die Ausführung „zweikanalig“ ist eine hohe Verfügbarkeit gewährleistet und entspricht dem Performance Level d gemäß EN 13849-1 und damit den Anforderungen gemäß DGUV Information 203-034.

c.) Signalisierung Not-Aus-Kreis:

Durch eine Meldeleuchte im Not-Aus-Taster des Prüffeld-Tableaus wird eine Unterbrechung des Not-Aus-Kreises signalisiert. Dies ist besonders von Bedeutung, wenn mehrere Not-Aus-Schalter in einen Not-Aus-Kreis des Prüffeld-Tableaus integriert sind.

d.) **Schlüsselschalter:**

Durch einen Schlüsselschalter können die Anforderungen „gegen Wiedereinschalten sichern“ erfüllt werden. Dies ist für Prüfplätze ohne zwangsläufigem Berührungsschutz und Prüfplätze die unbeaufsichtigt sind notwendig.

e.) **Ein-Aus-Schalten des Prüffeld-Tableau´s:**

Durch einen kombinierten Ein-Aus-Schalter mit Meldeleuchte wird das Prüffeld-Tableau ein- und ausgeschaltet. Der eingeschaltete Zustand wird über eine Meldeleuchte im Schalter signalisiert und zusätzlich leuchtet die grüne Signalleuchte.

f.) **Bedientaster zum Prüfplatz-Einschalten:**

Durch die Anforderungen in den technischen Regelwerken müssen verschiedene Betriebszustände geschaltet werden. Es wird folgender Betriebszustand geschaltet:

1. „ In Betrieb“

Dies wird erfüllt durch einen Leuchttaster, der nach dem Einschalten der Anlage blinkt und nach dem Betätigen dauerhaft leuchtet. Durch diese Betätigung werden die Ausgangssteckdosen (2x 230 V AC Schukosteckdosen) am Gerät freigeschaltet und mit 230 V AC versorgt.

g.) **Anschluss Not-Aus-Schalter und Signalleuchten:**

Der Anschluss von zusätzlichen Not-Aus-Schalter und Signalleuchten erfolgt über vorkonfektionierte Steckverbindungen. Vorteil ist, dass eine Integration von Not-Aus-Schalter und Signalleuchten jederzeit einfach erfolgen kann. Dies ist ein wesentlicher Beitrag zur flexiblen Nutzung.

h.) **Leistungsschütz:**

Standardmäßig besitzt das PT 200 ein Schütz zum Schalten der Stromzufuhr der 230 V AC Schuko-Steckdosen an der Frontseite.

i.) **Leitungsschutzschalter (Sicherungsautomat):**

Auf der Rückseite des Gehäuses befindet sich ein Leitungsschutzschalter 16 A vom Typ C kombiniert mit einem RCD.

j.) **Fehlerstromschutzschalter (RCD):**

In der Standardausführung besitzt das Prüffeld-Tableau einen kombinierten Fehlerstrom- / Leitungsschutzschalter (FI/LS-Schalter). Durch die normativen Anforderungen muss jeder Prüfplatz einen RCD besitzen. Es gibt den RCD auch vom Typ B je nach Kundenanforderung.

k.) **Zubehör:**

Zu der Baureihe PT 200 gibt es verschiedene Zubehörteile:

- Not-Aus auf Ständermontiert mit Gurtband
- Not-Aus für Wandmontage
- Signallampen für eine zusätzliche Signalisierung (rot und grün-rot)