

**TRIANO**

**Extrem langlebig  
auch bei hohen Temperaturen**

**- genau wie unsere Hallenleuchten TRIANO**

 **SCHUCH**



# Die TRIANO-Familie

## Perfektes Licht für jede Halle

### EINZIGARTIGES KONSTRUKTIONSPRINZIP – EINZIGARTIGES DESIGN

3 bzw. 4 LED-Segmente prägen das Design der Serie TRIANO. Dieses markante Erscheinungsbild, das die TRIANO deutlich vom Einheitsdesign nahezu aller am Markt erhältlichen LED-Hallenleuchten abhebt und sie unverwechselbar macht, ist das Ergebnis eines cleveren Konstruktionsprinzips.

Durch die Segmentierung des robusten ALU-Druckgussgehäuses entsteht ein hocheffizientes Kühlrippensystem, das jedes einzelne LED-Segment komplett umschließt. Dies führt zu einer optimalen Wärmeableitung und – in Kombination mit der Konvektion durch die Kühlrippen – zu einem hervorragenden Thermomanagement. Ergebnis: Eine hohe Lebensdauer auch bei hohen Temperaturen!

### UNSCHLAGBARE VORTEILE

#### Extrem langlebig – installieren und vergessen

- 100.000 Std. (+25°C)
- 70.000 Std. (bis +60°C)
- 5 Jahre Systemgarantie

#### Höchste Effizienz

- Lichtausbeute bis 165 lm/W
- hohe Energiekosteneinsparung
- kurze Amortisationszeit

#### FastFix-Schnellmontagesystem

- komfortable 1-Punkt-Aufhängung
- Steckverbindung zur einfachen Inbetriebnahme



-40°C bis +70°C  
Umgebungs-  
temperatur



bis 165 lm/W



100.000 Std.



5 Jahre  
Systemgarantie



**QUALITY  
MADE IN  
GERMANY**

### DA STECKT NOCH VIEL MEHR DRIN

**Echte Markenqualität** durch Verwendung hochwertiger Komponenten namhafter Hersteller.

**Vielseitig einsetzbar** durch eine enorme Anzahl an Optionen:

- breit, tiefbreit- und tiefstrahlend
- Lichtfarben 840 (4.000K) und 850 (5.000K)
- vorbereitet für Lichtmanagementsysteme (RFL)
- ausgestattet mit Lichtmanagementkomponenten (LIMAS)
- dimmbar über DALI oder Korridorfunktion
- Leistungsreduzierung
- Konstantlichtstromfunktion
- zum Anschluss an Gruppen- oder Zentralbatterieanlagen
- Einsatz in Lebensmittelbereichen nach IFS Standard Food
- für Räume mit erhöhter Brandgefahr
- ballwurfsicher für Sporthallen
- silikonfrei
- für extreme Umgebungstemperaturen (-40°C / +70°C) ...

### DIE LEUCHTENFAMILIE FÜR ALLE HALLENGRÖSSEN



	Leuchtenlichtstrom (lm)	Lichtausbeute (lm/W)	T max °C	Ø (mm)
<b>TRIANO</b>	13.500 - 29.500	150 - 165	45 - 60	400
<b>TRIANO L</b>	27.000 - 39.500	155 - 165	50 - 60	490
<b>TRIANO XL</b>	32.000 - 60.000	150 - 160	50 - 60	705

(Gerundete Werte der Standardvarianten, technische Weiterentwicklungen vorbehalten.)



Mehr Infos und alle technischen Details im Katalogdatenblatt

ERFAHRUNG  
seit nahezu  
**125**  
Jahren



★★★★★  
**PREMIUM**  
Qualität

**...mit Leidenschaft für gutes Licht!**



Adolf Schuch GmbH • Mainzer Str. 172 • 67547 Worms [www.schuch.de](http://www.schuch.de)